

From FAST to SERIES

Ihre innovative Kleinserienfabrik



**Bosch Pellet Drucker – 1 Jahr Alpha. Was nun Beta?**

20.02.2025

# Ziele des Meetings

- Der technische Weg zum Materialverarbeitungswunder
- Materialcommunity und der Weg zur Wahrheit

# technische Weg zum Materialverarbeitungswunder

## Alpha-Maschine Status:

- Oberfläche Acromid nicht i.O.
- Oberfläche PA6 GF30 unteres Mittelmaß
- Mechanische Eigenschaften/Werte (Kerbschlag, Bruchdehnung in z) bei Acromid sehr weit unten.
- Für neue Materialien nicht „offen“ genug
- Stützmaterialentfernung durch die Materialeigenschaften erschwert (Logisch)
- Beworbener/ Angekündigter Bauraum **420 x 420 x 420mm** nicht anwendbar
- Slicerabstimmung mit Produktionssoftware „stark“ Fehlerbehaftet
- Jobabbrüche bei hohen und/oder massiven Bauteilen
- Materialwechsel dauert zu lang. (1-1,5h)
- Wildes reinigen vor „Auftanken“



# technische Weg zum Materialverarbeitungswunder

## Alpha-Maschine Status:

- Oberfläche Acromid nicht i.O.
- Oberfläche PA6 GF30 unteres Mittelmaß
- Mechanische Eigenschaften/Werte (Kerbschlag, Bruchdehnung in z) bei Acromid sehr weit unten.
- Für neue Materialien nicht „offen“ genug
- Stützmaterialentfernung durch die Materialeigenschaften erschwert (Logisch)
- Beworbener/ Angekündigter Bauraum 420 x 420 x 420mm nicht anwendbar
- Slicerabstimmung mit Produktionssoftware „stark“ Fehlerbehaftet
- Jobabbrüche bei hohen und/oder massiven Bauteilen
- Materialwechsel dauert zu lang. (1-1,5h)
- Wildes reinigen vor „Auftanken“

## Beta-Maschine Status:

- Oberfläche verbessert
- mit Heizring Vor-/Nachteile
- dadurch Layeranhaftung verbessert
- mit 2 Extrudern für Stützmaterial
- Bauraum max. anwendbar
- Softwareänderung ein Quantensprung
- Pelletttransport verbessert
- Entleerzeiten und Menge reduziert
- siehe folgende Bilder

# technische Weg zum Materialverarbeitungswunder

## Beta:

- Oberfläche
- mit Heizring  
Vor-/Nachteile
- dadurch  
Layeranhaftung  
verbessert
- Aber  
„Christbaum“
- mit 2 Extrudern  
für  
Stützmaterial
- Softwareänderung  
ein  
Quantensprung
- Pelletttransport  
verbessert
- Entleerzeiten  
und Menge  
reduziert



# Material Community

- Es wird suggeriert:

- Stand heute:

PA6 GF30, TPE, PA6 GF25 FR, HIPS...

- Wichtiger ist:

„der Weg zur Wahrheit“

- . Der Maschineneinsteller
- . Verfahren=Spritzguss

## Originalmaterial

Über 10.000 verschiedene Granulate stehen Dir zur Verfügung, die Du nach und nach in Dein Portfolio aufnehmen kannst. Mit dem Bosch Pellet Printer sind Deinen Druckmöglichkeiten praktisch keine Grenzen gesetzt. Mit den weltweit sehr guten Verfügbarkeiten (dem bewährten Spritzguss sei Dank) kannst Du drucken, was Du willst, wann Du willst.

## VISIO K (Kunststoff)

### Auftragsmanagement VISIO BASIC:

Jennifer Geiselmann  
[JG@visiotech-gmbh.de](mailto:JG@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-17



Sergej Gerdt  
[SG@visiotech-gmbh.de](mailto:SG@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-23



### Auftragsmanagement VISIO SERIES:

Daniel Bechtel  
[DB@visiotech-gmbh.de](mailto:DB@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-22

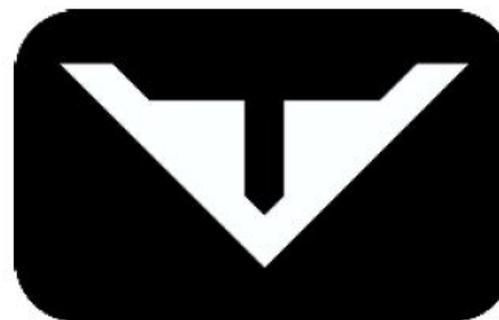


### Projektleitung:

Björn Weber  
[BW@visiotech-gmbh.de](mailto:BW@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-18



# Ruf! Uns! An!



## VISIO M (Metall)

### Auftragsmanagement

Evelyn Siegle  
[cnc@visiotech-gmbh.de](mailto:cnc@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-27



## VISIO P (Projekt):

### 3D-Scan + Engineering

Dominik Schlau  
[DS@visiotech-gmbh.de](mailto:DS@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350- 15



**Betriebsleitung:**  
Alexander Polte ppa.  
[AP@visiotech-gmbh.de](mailto:AP@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-12

**VISIOTECH GmbH**  
Riedwiesenstr.7  
71229 Leonberg  
[www.visiotech-gmbh.de](http://www.visiotech-gmbh.de)

**Geschäftsführer**  
M.Sc. Stephan Sterzl  
[MAIL@visiotech-gmbh.de](mailto:MAIL@visiotech-gmbh.de)  
+49 (0)7152 766 350-16

